



ООО ПК «ОПЕРАТИВ»

ИНН 5246051220 / КПП 524601001 / ОГРН 1175275063633 / ОКПО 19438130

Юридический адрес: 606446, Нижегородская область, г. Бор, микрорайон Паново ж-р., ул. Преображенская, д.33. Почтовый адрес: 603950, Нижний Новгород, ул. Чаадаева, д.1, литера БА, бокс-777.

Расчетный счет: 40702810642000027655. Корреспондентский счет: 30101810900000000603

Наименование банка: Волго-Вятский банк ПАО Сбербанк России. БИК: 042202603

Технические требования к макетам для флексографской печати

Макет предоставляется в работу в масштабе 1:1, в соответствии с контуром вырубki (ножа).

Все важные элементы (текст, логотип, графика) должны отступать от контура ножа внутрь макета не менее чем на 1 мм. Рекомендуемая величина отступа - 1,5 мм.

Припуски под обрез (для элементов, выступающих за контур ножа) - 1 мм с каждой стороны макета.

Вся непечатная информация (контур ножа, направляющие, размеры, метки, и т. п.) располагается на отдельном слое.

Макет не должен содержать избыточных/скрытых объектов (находящихся за пределами артборда или под макетом).

Не внедрённые в рабочий файл связанные объекты (линки) предоставляются отдельными файлами, упакованными в архив вместе с рабочим файлом.

Макет предоставляется вместе со всеми файлами используемых в нём шрифтов, либо все шрифты переводятся в кривые (в таком случае исключается возможность внесения правок).

Минимально допустимая толщина отдельно расположенных линий и других элементов (позитив):

при заливке 100 % - не менее 0,05 мм; при заливке 50 % - не менее 0,1 мм;

при заливке 30 % - не менее 0,2 мм; при заливке 10 % - не менее 0,3 мм;

при заливке 5 % - не менее 0,5 мм;

Минимально допустимая толщина линий и других элементов, печатаемых вывороткой (негатив): не менее 0,1 мм.

Минимальная высота символов в шрифтах (согласно технического регламента Таможенного союза):

- для наименования пищевой продукции, количества, даты изготовления, срока годности: не менее 2 мм;

- для прочего текста: не менее 0,8 мм.

Величина треппинга: 0,3 мм (на сторону). В отдельных случаях - 0,2 мм (на сторону).

Величина отбивки по белилам (втягивание белил под изображение): 0,2 мм; в отдельных случаях - 0,1 мм.

Каждый вид отделки этикетки окрашивается отдельным пантоном и располагается на отдельном слое в режиме «Overprint»: белила, выборочное лакирование (матовый лак, глянцевый лак, лак «soft touch»), тиснение фольгой, «имитация золота» и т.д. Например, если отделка включает выборочное матовое лакирование, то создаём в файле слой «Выборочный матовый лак» и располагаем на нём векторную отрисовку тех элементов дизайна, которые необходимо укрыть матовым лаком. После чего окрашиваем данные элементы отдельным пантоном, а на все заливки и обводки включаем атрибут «Overprint».

Минимальная стабильно воспроизводимая растровая точка (минимальное значение растра): 2%.

Разрешение растровых элементов: 300-350 dpi.

Цветовые модели макетов: Grayscale, CMYK, PANTONE Formula Guide (Coated/Uncoated).

Цветоделение макетов рекомендуется выполнять под следующими icc-профилями:

- ISOcoated_v2_FullGamut4.icc. Данный профиль можно скачать здесь: <https://cielab.xyz/profiles/>

- ISOcoated_v2_eci.icc (FOGRA 39L). Скачать архив с данным профилем можно здесь:

<http://www.eci.org/en/downloads>. Архив называется eci_offset_2009.zip, расположен в таблице "Old versions of offset profiles".

Передаваемые в работу макеты не должны содержать иных ICC-профилей, кроме предварительно согласованных или обозначенных выше.

В случае наличия в файлах заказчика иных ICC-профилей (или их отсутствия), макеты считаются предназначенными под указанные выше условия печати.

В случае необходимости цветокоррекции макета для приведения его в соответствие с предоставленным образцом, типография вправе включить в стоимость тиража до трёх струйных стандартных цветопроб - промежуточных (для контроля нашими специалистами точности приближения по цвету к предоставленному образцу), и итоговой. Итоговая цветопроба подписывается заказчиком и служит образцом цвета на печати.

Образцы цвета в разных веерах Pantone отличаются. При печати мы ориентируемся на имеющийся у нас веер. В случае необходимости строгого соответствия цвета спотовой краски имеющемуся у Вас образцу, рекомендуем передать нам данный образец цвета - для изготовления краски не по вееру Pantone, а по предоставленному печатному образцу.

К файлу для печати прикладывается его экспортированный вариант (preview) в Jpg.

Форматы рабочих файлов для векторной графики:

Рекомендуемый формат: Adobe Illustrator - расширение «.ai» или «.eps»;

Прочие форматы: CorelDraw - расширение «.cdr»; Adobe Acrobat - расширение «.pdf»;

Форматы рабочих файлов для растровой графики:

Adobe Photoshop - расширение «.psd»; TIFF формат - расширение «.tiff»;

Просим учитывать, что типография не проверяет файлы на ошибки дизайнерской вёрстки и грамматики – ответственность за графическое и текстовое содержание макета после его согласования/подписания лежит на заказчике. Подпись заказчика (или его представителя) является основанием для изготовления тиража.